(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-288155

(43)公開日 平成11年(1999)10月19日

(51) Int.Cl. ⁶	藏州記号	FΙ	
G 0 3 G 15/08	1 1 2	C 0 3 G 15/08	1 1 2
	505		5 0 5 A
B 6 5 D 77/24		B 6 5 D 77/24	
G 0 3 G 21/18		G 0 3 G 15/00	556

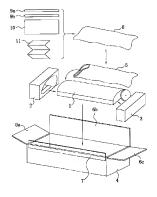
		審査請求	未請求 請求項の数5 〇L (全 5 頁)
(21)出顧番号	特顧平10-90493	(71)出顧人	000006747 株式会社リコー
(22) 山城日	平成10年(1998) 4月3日	(72)発明者	東京都大田区中馬込1 「目3番6号 藤田 明宏 東京都大田区中馬込1 「目3番6号 株式
		(74)代理人	会社リコー内

(54) 【発明の名称】 トナーカートリッジ版包ユニット

(57)【要約】

【課題】 リサイクル品の梱包と発送のための作業が煩 雑で面倒であり、トナーカートリッジ等のリサイクルの ための回収が難しい。

【解決手段】 トナーカートリッジ梱包ユニットとし て、トナーカートリッジ1,21の回収に必要な部材、 例えば、回収作業時にトナーカートリッジからトナーが こぼれる部分を塞ぐシール (テープ9a, 9b)や、回 収時の再梱包手順(作業手順書11)や回収場所の宛先 を記載した宛先ラベル10を、トナーカートリッジ1, 21と共に同梱することにより、ユーザが、使用済みの トナーカートリッジ1,21を容易かつ安全、的確に再 梱包および送付することができるようにして、トナーカ ートリッジのリサイクルのための同収作業の円滑化を図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電子写真方式の複写機やプリンタなどの 画像記録装置に用いるトナーカートリッジをボックス内 に納めるトナーカートリッジ網包ユニットであって、上 記トナーカートリッジの回収略に該トナーカートリッジ の再梱包に用いる再梱包用部材を上記トナーカートリッジ と共に納めることを特徴とするトナーカートリッジ梱 包ユニット。

【請求項2】 請求項1に記載のトナーカートリッジ梱 包ユニットにおいて、上記再梱包用部材は、上記トナー カートリッジからトナーがこぼれる部分を塞ぐシール部 材を含むことを特徴とするトナーカートリッジ棚包ユニ ット。

【請求項3】 請求項1、もしくは、請求項2のいずか かに記載のトナーカーリッジ制包ユニットにおいて、 上記再報包用部材を用いたし記トナーカートリッジの再 梱包手順を含む回収手順と、再梱包した上記トナーカー トリッジの送付先を、上記ポックスの外順、もしくは、 上記再梱包用部材に含まれる説明書に記載することを特 徴とするトナーカートリッジ制包ユニット。

【請求項4】 請求項1から請求項3のいずれかに記載 のトナーカートリッジ網包エニットにおいて、上記再梱 包用部材は、上記トナーカートリッジの回収場所の宛先 を記載したラベルを含むことを特徴とするトナーカート リッジ網包ユニット。

【請求項5】 請求項1から請求項4のいずれかに記載 のトナーカートリッジ報包ユニットにおいて、上記ボッ クスは、合成側能からなることを特徴とするトナーカー トリッジ梱包ユニット。 【発明の詳細で説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】 本発明は、電子写真方式の複 実機やファクシミリ装置、アリンタ等の画像記録装置に 用いるトナーカートリッジを梱包するトナーカートリッ ジ棚包ユニットに係わり、特に、リサイクル化を推進す るのにお適なトナーカートリッジ梱包ユニットに関する ものである。

[0002]

【従来の技術】近年の、電子写真方式の標写像やファクショリ装置。アリンタなど、用紙にトナーを軟写し、定着させて順修を記録する順能記録装置においては、装置内のトナー等の補給は、カートリッジ化することにより、サービスマンや専任の担当者に傾射することなく、一般ユーザ自身で、トナーの補給操作を行なうことができる。【0003】尚、このようなトナーカートリッジとしては、トナーを用いる現像器がみみが収替されたものに限らず、例えば、感光体(OPCドラム)やクリーニング部、帯電部等のいわゆるプロセスが一体化されたものもある。

【0004】しかし、このようなトナーカートリッジ は、一つの構成品の交換のために、他の構成部品も共に 交換されてしまう。例えば、トナーが無くなると、カー トリッジごと交換することになり、実際にトナーの締給 に関わる現像器部分のみならず、窓外体やクリーニング 電等も交換することになる、そのため、資源の費や産業廃業物の増加等、環境問題を起こしてしまう。このよ うな問題に対処するために、カートリッジのリサイクル が望まれる。

【0005】 しかし、リサイクルするためには、コストが、新品を作るよりも高くなったり、リサイクル対象品の国集が円滑にできない等った問題が育り、実際には、リサイクルされずに、そのまま廃棄されることが多い。別せイクルでために、メーカーの作業員がユーザの所まで回収に出向いていたのでは、多大な人件費を要してしまう。また、交換作業がユーザの作業になっているので、リサイクルのための作業もユーザの作業とすることも考えられる。しかし、棚包材の手程等・リサイクルのための作業が増加しく、トナーカートリッジの回収をユーザの作業がある。

【〇〇〇6】さらに、例えば、トナー無しとなり交換し たトナーカートリッジには、来だトナーが若干残ってお り、また、紙への転写に使用されずに回収された原トナー (未成写トナー)が溜っており、リサイクルのための トナーカートリッジの制型地学や簡単に、トナーが が大変であり、報位作業等には注意が必要であり、非常 に面質で加力しい作業となる。

【0008】高、トナーカートリッジのリサイクル技術 成のものがある。この技術では、リサイクルのための分 解時に、内部に残っていたトナーが飛散しないように、 作業中に置くべきトナーカートリッジの上下方向を表す 矢印のラベルをトナーカートリッジに貼付ている。しか し、この技術では、ユーザによるリサイクルのための再 配包作業時の上述した不具合に関しての考慮はなされて おらず、トナーカートリッジの回収率の画上を図ること はできない。 【0009】

【発明が解決しようとする課題】解決しようとする問題 点は、従来の技術では、リサイクル品の梱包と発送のた めの作業が規模で面倒を点である。本発明の目的は、これら従来技術の課題を解決し、トナーカートリッジ等の回収を容易とし、リサイクル化の維維を可能とするトナーカートリッジ梱包ユニットを提供することである。

【0010】 『理順な解決するかめの手段】 ト記目的な達成するか

【課題を解決するための手段】上記目的を主能するため、本発明のトナーカートリッジを間包ユニットは、トナーカートリッジの回収に企要な部材、例えば、回収作業時にトナーカートリッジからトナーがこぼれる部分を築ました説明書やラベルを、トナーカートリッジと共に同梱する。これにより、ユーザは、使用済みのトナーカートリッジを姿勢かつ変を、的確に再梱をおよび送付することができ、トナーカートリッジを発動かつ変を、的確に再梱をおよび送付することができ、トナーカートリッジを発動かつ変を、的確に再梱をおよび送付する

[0011]

【発明の実験の形態】以下、本発明の実験例を、図面により詳細に説明する。図1は、本発明のトナーカートリッジ相包ユニットの本発明に係る構成の一実態例を示す。斜挺実体図であり、図2は、トナーカートリッジを用いた画像記録装置は、ファクシミリ装置20であり、特に、本発明に係わるトナーカートリッジ21を用いた画像記録装置は、ファクシミリ装置20であり、特に、本発明に係わるトナーカートリッジ21を用いた画像記録機能の部分を示しており、以下、そのコピーモードには14番件を表明する。

【0012】コピーモードでは、画像能観響の2において、コピー対象の原稿を光学走査し、CDD(Charged Coupled Pevice)等により電気信号に突襲して画像情報を得る。その画像情報は光書込ユニット23に送られる。光事込エニット23は、受け取った画像情報に対応してレーザ光を発光し、トナーカートリッジ21内の感光体ドラム1a上に照射する。

【0013】トナーカートリッジ21内において、感光 体ドラム1aは、光書込ユニット23からのレーザ光が 照射される部の工程で、帯電エニット1bにより帯電さ れている。そして、光書込ユニット23からのレーザ光 が照射された部分の帯電が消去され、残った帯電部分に より感光体ドラム1a上に静電消像が形成される。

【0014】さらに、トナーカートリッジ21内において、現像ローラ1c上にはトナーが磁力により吸着している。このトナーが、患光体ドラム1aおよび現像ローラ1cの回転に伴い、現像ローラ1cから患光体ドラム1a上の神電滑像部分に電気的に付着し、可視機を形成する。

【0015】このような工程と同期して、カセット24 内の用紙が、給紙ローラ25および給紙ユニット26に より搬送され、トナーカートリッジ21内の感光体ドラ ム1aと転写ローラ140間を通過する。この時、感光 体ドラム1a上の可視像を形成しているトナーが、転写 ローラ14の電荷により、転写ローラ14間に動動し、 間による用紙上に付着し、転写が行われる。

【00161トラーが転写るたた用紙は、さらに、定着 エニット27に描述され、定着エニット27内での熱と 圧力によるトナーの用紙・の定着が行われ、耕出され る。このような互配により、原稿のコピーが得られる。 【0017]このような原稿のコピーや、図示している い通信機構により受信した画情報の印字出力を繰り返す ことによりトナーが得費され、トナーカートリッジ21 内に収容していたトナーが無くなると、トナーカートリッジ21内に設守したが無くなると、トナーカートリッジ21内に設定した。 でいない機体パネル上にトナーカートリッジ21の交換 指示を表示する。この指示に振づき、ユーザは、トナーカートリッジ21内ではの交換を行う

【0018】以下、突換対象のトナーカートリッジ21 の個色構成、すなわち、本発明のトナーカートリッジ組 包ユニットの構成を、図1を用いて説明する。尚、図1 におけるトナーカートリッジ1は、図2におけるトナー カートリッジ21とはその内部構成および外部形状は異 交るものであるが、その構能は直接のものである。

【0019】図1は、製品としてのトナーカートリッジ 1の福色作業時における構成を示すものであり、トナー カートリッジ1をビニール数ちに入れて後、バッド2、 3を両郷に取り付けて、ボックス4 (外籍) 内に収納す る。バッド2、3により、トナーカートリッジ はボッ クス4内で動かでいように制定される。尚、ボックス4 は、合成樹脂、ここではブラスチックからなり、回収作 業化で採り返し利用でき、ボックス4自体もリサイ クルの対象品としている。

【0020】その後、使用済みのトナーカートリッジ1 をリサイクルするための回収作業に用いる回収キット8 をボックス4行に静妙、ボックス4のつば6 a ~ 6 c を 折り曲で(閉じ、テープでを貼って樹色作業を終了す る。回収キット8としては、テープショへ9 c、宛先ラ 水10、作業中観11が含まれる。以下、このよう な構成の回収キット8を用いたトナーカートリッジ1の リサイクル回収のための単細包作業について、図3に基 づき即時である。

【0021】図3は、図1におけるトナーカートリッジ の再梱包作業時のトナーカートリッジ梱包ユニットの構 成例を示す場別条体図である。本例は、使用高みのトナ ーカートリッジ1をリサイクルするために回収する作業 での梱包作業状態を示しており、ユーザは、まず、交換 用に取り寄せたトナーカートリッジ梱包ユニット内の回 収キット8を開き、各部材(テープ9a〜9c、宛先ラ ベル10.作業平間書11)を取り出す。

【0022】そして、同梱されていた作業手順書11に 基づき、以下の手順でトナーカートリッジ1の回収作 業、すなわち、再梱包作業を行う。まず、図2のファク シミリ装置20などから取り出した使用済みのトナーカ ートリッジ1におけるトナー回収口1eとトナー供給口 1 fを、テープ9 a、9 bを貼り付けて塞ぐ。

【0023】その後、図1で示した製品出荷等の網包作 業と同様や作業手順で、トナーカートリッジ1をビニー ル袋5に入れ、バッド2、3を取り付け、ボックス4内 に収削する。尚、ビニール袋5とバッド2、3およびボ ックス4は、トナーカートリッジ1の新規取付除に開閉 し、ユーザ側が保管しておいたもの、あるいは、新たに 交換するためにユーザが取り寄せたトナーカートリッジ 網列ユニットのものを使用する。

【0024】そして、ボックス4が開かないようにテー ア9cを貼り付けた後、宛先ラベル10をボックス4の 見やすい場所に貼り付ける。これにより、リサイクル対 象のトナーカートリッジ1の再梱包作業は終了し、ユー ザは、運送業者などに連絡する。

【0025〕以上、図1一図3を用いて説明したよう に、本実施例のトナーカートリッジ網をユニットでは、 リサイクル対象のトナーカートリッジ1、21の回収に 必要な個包部品を、製品自体の梱包ユニット内に子め同 個しておく。このことにより、ユーザは、リサイクルの ために、トナーカートリッジを発送するための梱包部品 を購入したり代替品を採したりする必要が無く、個包発 送が容易となる。

200 年の1また、使用済みのトナーカートリッジには 未転写トナーや残トナー等が残っており、リサイクルの ための梱包作業中、または輸送時の振動や落下により、トナーがにほれる危険があるが、本例のトナーカートリ ッジ梱包ユニットでは、トナーのこぼれる危険がある部 分を塞ぐシール部材(テープ9a、9bでトナーのこぼれ る危険がある部分を塞ぐことにより、製品出荷時と同じ 状態にでき、ユーザーの配包作業中などにもトナーが飛 数すること集代が出来、作業任の由上が図れ る。特に、シール部材を到産性の良い物にすることでリ サイクル作業(シール制がし)を行う上で作業が容易と なる。

【0027】また、従来は、トナーカートリッジ1、2 1をリサイクルする為に梱包までは容易に行えるが、送 付する手順が明確でなく、送付先が分からずリサイクル 化を困難にしているが、本例では、トナーカートリッジ 1、21の交換手順説明書などと共に、トナーカートリッジ 1、21の交換手順説明書などと共に、トナーカート等を 明記した突洗うベル10を同梱するので、ユーザは、こ の宛先ラベル10を貼り、運送業者等に連結するだけで 良く、トナーカートリッジ1、21の回収作業をより容 易に行うことかできる。

【0028】尚、本発明は、図1~図3を用いて説明し

た実施例に限定されるものではなく、その要旨を逸散しない範囲において種々変更可能である。例えば、本例では、トナーカートリッジ1.21の回収をを明記した宛 先ラベル10を同梱する構成としているが、発先ラベル10と同じ内容をボックス4の外側に下か印刷しておく ことでも良い。この場合、ユーザの宛先ラベル10を貼る手間が省けるので、さらに回収作業が察見となる。

【0029】また、本例では、ボックス4に、耐久性の 良いプラスチック製のものを用い、ボックス4自体もり サイクルの対象品としているが、ボックス4自がンボールを用いることでも良い。また、本例では、バッド2、 3を用いて、トナーカートリッジ1、21をボックス4 内に収納する構成とし、異なる形状のバットを用いることにより、ボックス4を、他の大きさ、形状のトナーカートリッジのリサイクルにも使用でるようにしているが、トナーカートリッジ1、21専用とするととであれば、予めパッド2、3を不要とする形状、例えば、内部側面を子めバッド2、3の形状で成型してボックス4を構成することでも良い。

[0030]

【発明の効果】本発明によれば、使用済み、または、不 良品のトナーカートリッジを、安全に回収するための落 材を、子め、製品出荷時に同梱するので、リサイクル品 の梱包と発送のための作業が容易となり、トナーカート リッジ等の回収率を高め、リサイクル化を推進し、資源 の浪費や産業廃棄物の増加等、環境問題に対処すること が可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のトナーカートリッジ梱包ユニットの本 発明に係る構成の一実施例を示す斜視実体図である。

【図2】トナーカートリッジを用いた画像記録装置の構成例を示す側断面図である。

【図3】図1におけるトナーカートリッジの再梱包作業 時のトナーカートリッジ梱包ユニットの構成例を示す斜 視実体図である。

【符号の説明】

1:トナーカートリッジ、1a:感光体ドラム、1b: 帯電ユニット、1c:現像ローラ、1d:転写ローラ、1c:トナー側収1、1f:トナー供給11、2、3:バッド、4:ボックス、5:ビニール袋、6a~6c:つば、7:デーブ、8:回収キット、9a~9c:テーブ、10:宛先ラベル、11:作業手順書、20:ファクシミリ装置、21:トナーカートリッジ、22:画像設取部、23:光書込ユニット、24:カセット、25:給紙ローラ、26:給紙ユニット、27:定着ユニット。

